

Описание NC-310

Устройство ЧПУ NC-310 представляет собой распределенное устройство ЧПУ, позволяющее приблизить аналоговые и цифровые входы/выходы к органам управления станочного оборудования. В устройстве применена высокоскоростная шина SSB (Serial Speed Bus) для связи между интеллектуальным пультом и неинтеллектуальным блоком для управления аналоговыми и цифровыми входами/выходами. Заложенный принцип открытой архитектуры позволяет применять устройство ЧПУ к сложным объектам управления. Устройство имеет возможность создания виртуального станочного пульта посредством функционально-программируемых кнопок (как в УЧПУ NC-210).



В комплект поставки УЧПУ NC-310 входит:

- Блок управления (БУ)
- Пульт оператора (ПО)
- Станочный пульт (24 свободно-программируемые кнопки, электронный штурвал)
- Релейные модули постоянный ток 24В/3А, переменный ток 220В/1,5А, 110В/3А
- Кабель связи между БУ и ПО по цифровому каналу SSB – до 100м
- Кабель связи между ПО и станочным пультом -1м
- Кабели связи с релейными модулями -2м
- Кабель для подключения FDD
- Кабель для подключения USB-накопителя
- USB-накопитель 128Мб
- Разъемы датчиков и ЦАП ов
- Программа связи с персональным компьютером
- Комплект эксплуатационной документации
- Сетевая поддержка

Основные характеристики УЧПУ NC-310:

- Дискретные Вх/Вых 48/32 - 384/256.
- Данные организованы в файлах (таблицы инструментов, коррекций инструментов, начальных чек).
- Подготовка управляющих программ одновременно с выполнением цикла обработки детали.
- Различные сообщения (ошибки при подготовке кадров, ошибки оператора, ошибки диагностики системы и станка)
- Компенсация погрешности ходового винта и компенсация люфтов.
- Программные ограничения.
- Защищенные области и определение рабочего поля из управляющей программы.
- Управление скоростью на профиле.
- Управление разгоном/торможением по линейному или экспоненциальному закону.
- Устанавливаемые при конфигурации начальные точки.
- Электронный штурвал.
- Датчики типа энкодер.
- Диагностика при включении и во время работы.
- Последовательный канал RS232 и параллельный порт.
- Встроенный программируемый интерфейс логики станка.
- Язык высокого уровня для программирования интерфейса логики станка.
- Видеографика

Внешние каналы

- FDD, RS-232, LAN, USB

Станочный пульт

- Корректор подачи (F%) от 0 до 127%
- Корректор шпинделя (S%) от 0 до 127%
- Корректор выбора режимов
- Корректор ручной подачи (JOG)
- Кнопка «Пуск» и «Стоп»
- Кнопка аварийного выключения
- Штурвал
- Свободно-программируемые кнопки 24
- Программируемый многоуровневый станочный пульт, реализуемый через функциональные кнопки (F1-F8) и (F11-F18), позволяет создавать управление любыми механизмами станка.

Выносные модули

- Модуль входов с индикацией 24входа
- Модуль выходов с релейной коммутацией и индикацией 16выходов DC 24В/3А, AC 110В/3А

Клавиатура

- Герметизированная кнопочная алфавитно-цифровая клавиатура с тактильным эффектом
- Герметизированная кнопочная клавиатура станочной консоли с тактильным эффектом