

Описание NC-110

Устройство ЧПУ NC-110 широкого применения с легкой адаптацией к управлению сложным станочным оборудованием. Устройство отличается уникальным сочетанием многофункциональности, надежности и возможностью управления пятью процессами одновременно. Устройство имеет открытую архитектуру, что позволяет удовлетворять растущие требования потребителей путем встраивания дополнительных аппаратных и программных модулей. Устройство может работать с датчиками типа энкодер, резольвер и индуктосин. Эти качества позволяют эффективно применять устройство для управления различным оборудованием: обрабатывающими центрами, высокоскоростными станками, многосуппортными станками и гибкими производственными системами.



В комплект поставки УЧПУ NC-110 входит:

- Блок управления (БУ)
- Пульт оператора (ПО)
- Станочный пульт (38 свободно-программируемых кнопок, электронный штурвал)
- Релейные модули постоянный ток 24В/3А, переменный ток 220В/1,5А, 110В/3А
- Кабели связи между БУ и ПО -10м
- Кабель связи между ПО и станочным пультом -1м
- Кабели связи с релейными модулями -2м
- Разъемы датчиков и ЦАПов
- Программа связи с персональным компьютером
- Комплект эксплуатационной документации

Основные характеристики УЧПУ NC-110:

- Дискретные Вх/Вых 48/32 - 384/256.
- Данные организованы в файлах (таблицы инструментов, коррекций инструментов, начальных чек).
- Подготовка управляющих программ одновременно с выполнением цикла обработки детали.
- Различные сообщения (ошибки при подготовке кадров, ошибки оператора, ошибки диагностики системы и станка)
- Компенсация погрешности ходового винта и компенсация люфтов.
- Программные ограничения.
- Защищенные области и определение рабочего поля из управляющей программы.
- Управление скоростью на профиле.
- Управление разгоном/торможением по линейному или экспоненциальному закону.
- Устанавливаемые при конфигурации начальные точки.
- Электронный штурвал.
- Датчики типа энкодер.
- Диагностика при включении и во время работы.
- Последовательный канал RS232 и параллельный порт.
- Встроенный программируемый интерфейс логики станка.
- Язык высокого уровня для программирования интерфейса логики станка.
- Видеографика

Релейные платы.

Устройство комплектуется внешними модулями (24/16 вх/вых) NC110-41 DC-24V/3A, AC-110V/3A или AC-220V/1,5A

Пульт оператора.

- TFT 10.4" цветной
- герметизированная мембранная алфавитно-цифровая клавиатура с тактильным эффектом и клавиатура "МЕНЮ";

Станочный пульт.

- герметизированная мембранная клавиатура с тактильным эффектом и светодиодной индикацией;
- 8 клавиш выбора режима работы и 38 свободно-программируемых клавиш;
- корректора (11 положений): подачи, ручных перемещений, корректор оборотов шпинделя ; электронный штурвал;